

## Alumínio 6262

### PROPRIEDADES QUÍMICAS %

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Outros
restante	0,4 0,8	0,7	0,15 0,4	0,15	0,8 1,2	0,04 0,14	0,25	0,15	-	0,05* 0,15*

1. Os valores mencionados representam limites máximos por elemento químico, salvo quando apontados intervalos entre mínimo e máximo.

2. Composição Química equivalente à norma ASTM B-221 (ABNT-NBR 6834).

3. Os valores indicados não implicam garantia formal.

4.\* Bismuto (Bi) e Chumbo (Pb) variando de 0,4% a 0,7% cada, não inclusos em outros elementos.

### PROPRIEDADES MECÂNICAS

Têmpera **T6**

Limites de Resistência à Tração  
Mpa (N/mm<sup>2</sup>)Mín. **260**

Limites de Resistência à Tração  
Mpa (N/mm<sup>2</sup>)Máx. **-**

Limite de Escoamento  
Mpa (N/mm<sup>2</sup>)Mín. **240**

Alongamento Mínimo  
"50mm"(%). **10**

Dureza  
Brinell  
(HB) **90**

1. Os valores indicados não implicam garantia formal.

2. Os dados de tensão são expressos na unidade megapascal (Mpa), equivalente a 1N/mm<sup>2</sup>. Para obter-se a medida da unidade em kgf/mm<sup>2</sup>, divide-se o valor indicado por 9,807.

3. Classificação das Têmperas:

O - Recozido: Aplica-se a produtos acabados, no estado em que apresentam o menor valor de resistência mecânica.

H - Encruada: Aplica-se a produtos de ligas não tratáveis termicamente, ou seja, ligas onde o aumento da resistência mecânica se consegue apenas por deformação plástica a frio (encruamento).

F - Como Fabricada: Aplica-se aos produtos obtidos através de processos de conformação em que não se emprega qualquer controle especial sobre as condições térmicas ou de encruamento. Não se especificam limites para as propriedades mecânicas.

T - Tratada Termicamente: Aplica-se aos produtos que sofrem tratamento térmico com ou sem deformação plástica complementar, que produz propriedades físicas estáveis e diferentes das obtidas com "F", "O" e "H".

4. Para as ligas com têmpera H114, utilizar os limites especificados na têmpera "O".

5. Para as ligas com têmpera H154, utilizar os limites especificados na têmpera "H14".

6. Para materiais laminados, os valores de alongamento correspondem às espessuras de 0,63 a 1,20m.

7. Propriedades Mecânicas conforme normas ABNT-NBR 7823 (laminados) e ABNT-NBR 7000:2005 (extrudados).

### CARACTERÍSTICAS

Ótima usinabilidade. Alta resistência mecânica. Alta resistência à corrosão. Adequada para anodização decorativa.

As informações indicadas não implicam garantia formal.

### APLICAÇÕES TÍPICAS

Peças usinadas em torno automático.

As informações indicadas não implicam garantia formal.