

## Cobre Níquel Silício | C18000

### PROPRIEDADES QUÍMICAS %

Cr	Zr	Co	Ni	Mn	Be	Si	Pb	P	Fe	W	Outros	Cu
0,2 0,5	-	-	2,0 3,0	máx. 0,1	-	0,5 0,8	máx. 0,02	-	máx. 0,15	-	máx. 0,15	Restante

\*) Estas características dependem de (deformação a frio ou quente) e da dimensão.

1) As garantias das características mecânicas são certificadas apenas por ordem do cliente (os valores são determinados pela média de três medições em pontos aleatórios).

2) Características mecânicas atribuídas (a ser certificado apenas por ordem do cliente).

Os valores indicados não implicam garantia formal.

### PROPRIEDADES MECÂNICAS

(Valores aproximados a 20 °C)

Dureza 1) HB	mín. 190
Alongamento 2) N/mm <sup>2</sup> (Mpa)	mín. 650
Limite Alongamento 0,2% 2) N/mm <sup>2</sup> (Mpa)	mín. 500
Ponto de Ruptura (A5) 2) %	mín. 10
Módulo E N/mm <sup>2</sup> (Mpa)	140000

### PROPRIEDADES FÍSICAS

Densidade g/cm <sup>3</sup>	-
Condutibilidade Elétrica % I.A.C.S	-
Condutividade Térmica W/mK	190 240
Condutividade Elétrica 1) MS/m	mín. 22
Coefficiente de Alargamento x 10 <sup>-6</sup> /°K	16,2

## Cobre Níquel Silício | C18000

### CARACTERÍSTICAS

Liga tratável termicamente à base de cobre muito dura com maior resistência econômica e alta condutividade. Resistência mecânica muito boa com resistência elétrica e térmica. Tem condutividade elétrica moderada.

### APLICAÇÕES TÍPICAS

Dissipador de calor, moldes de plástico, embolia, Dicas de fundição de metal, máquinas principais, Ejetores para moldes de injeção, Molde cavidades do molde para negrito, Matrizes de soldagem de cabo e flash, Sistema de câmara quente para moldes de injeção, ferros de solda e pontas, soldas de resistência e Soldagem de Fios

